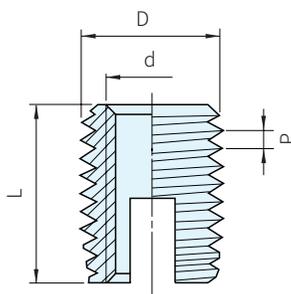


SUS



| 材質 | 處理 |
|-----|--------|
| 鋼 | 滲碳, 鍍鋅 |
| SUS | - |



| 鋼 品號 | SUS 品號 | d 內螺紋粗牙×P | D 外螺紋細牙 | 長度 L | 外螺紋鑽孔徑(參考) | | | 最小鑽 孔深度 | 庫 存 |
|---------|-----------|--------------|------------|---------|------------|-----------|-----------|------------|-----|
| | | | | | 塑膠(軟) | 鋁合金(中) | 鑄鐵(硬) | | |
| 105.020 | 105.022 | M3×0.5 | M5×0.5 | 6 | 4.5~4.6 | 4.6~4.7 | 4.7~4.8 | 8 | • |
| 105.040 | 105.042 | M4×0.7 | M6.5×0.75 | 8 | 5.8~5.9 | 6.0~6.1 | 6.1~6.2 | 10 | • |
| 105.050 | 105.052 | M5×0.8 | M8×1 | 10 | 7.1~7.2 | 7.3~7.5 | 7.5~7.6 | 13 | • |
| 105.060 | 105.062 | M6×1 | M9×1 | 12 | 8.1~8.2 | 8.3~8.5 | 8.5~8.6 | 15 | • |
| 105.070 | 105.072 | M6×1 | M10×1.5 | 14 | 9.0~9.2 | 9.2~9.3 | 9.3~9.4 | 17 | • |
| 105.080 | 105.082 | M8×1.25 | M12×1.5 | 15 | 10.6~10.8 | 11.0~11.2 | 11.2~11.4 | 18 | • |
| 105.090 | 105.092 | M10×1.5 | M14×1.5 | 18 | 12.6~12.8 | 13.0~13.3 | 13.2~13.4 | 22 | • |
| 105.100 | 105.102 | M12×1.75 | M16×1.5 | 22 | 14.6~14.8 | 15.0~15.3 | 15.2~15.4 | 26 | • |
| 105.120 | - | M16×2 | M20×1.5 | 22 | 18.6~18.8 | 19.0~19.3 | 19.2~19.5 | 27 | • |

PS 備註

- 具自攻能力，母材不必攻牙
- 表上外螺紋鑽孔徑提供作參考，實際上應根據實物裝配測試值
- 最小鑽孔深度是為利於排屑之用途
- 硬質塑膠可參考鋁合金的鑽孔徑
- 鋁合金有經過處理硬度時，應選用上限孔徑
- 裝配及拆卸方法請參閱QR-CODE

訂貨： 交期：

105.020

